

I'm not a bot



如：如图所示Windows开机后就出现Siemens NX X.0.0 请稍等。 答：问题原因：你的当前NX软件缩略图文件程序损坏。解决方法：下载本帖附件解压后复制到NX软件的UGII目录下，以管理员身份打开这个文件即可。如果运行时报错，则你的系统找不到DLL文件路径了，需要加个完整路径regsvr32 "D:\Program Files\Siemens NX 8.0\UGII\ugshext.dll"D:\Program Files\Siemens NX 8.0\UGII\ugshext.dll这个是文件的路径，看你电脑的这个是在哪个位置，注意要改成自己电脑里对应的那个路径。注意：11.0及以上版本ugshext.dll是在NXBIN文件夹内，所以这个UG缩略图修复工具需要放在NXBIN文件夹下运行，比如Siemens NX 12.0\NXBIN下。补充：运行报错还有一个方法就是先将UGII里的UGSHEXT.DLL这个文件放到C:\windows\system_32然后再以管理员身份运行"UG缩略图修复.bat"即可 UG缩略图修复.rar Page 2 2022-02-11 21:47:41 by 极墨 in UG NX Page 3 2021-06-03 11:07:42 by 极墨笔记 in 安装程序 理论上小版本号越高软件越稳定。安装教程： Page 4 使用方法：把文件全部复制到C:\Program Files\Siemens NX 10.0\LOCALIZATION\pre\simpl_chinese\startup（这是NX默认安装的目录。如果你修改了安装目录，请自行更改）说明：横版字体为仿宋，无装订边去掉了很少用到的扩大号A0+与A0++基于NX10.0制作请在非主模型出图时使用，主模型出图没有做。链接：NX10工程图模板密码：i4ui Page 5 2021-03-24 21:39:44 by 极墨 in UG NX 用于创建曲面的曲线尽可能简单。尽量采用一次和二次曲线来创建曲面，不建议采用样条曲线。也就是说，能用直线连接的就用直线连接，不能用直线连接就用圆弧连接，如果一段圆弧不能正确地反应产品的曲线形状，就用两段圆弧连接，最后再考虑样条曲线。如果采用样条曲线来创建曲面，要控制其阶次在3次。如果单段3次样条曲线不能完全反映曲线的形状，可适当增加样条曲线的节段数，采用多段3次的样条曲线来创建曲面。以点连线时，要根据产品曲面的趋势来正确把握线的趋势。切忌线的趋势和产品曲面的趋势不一致，如果线的趋势不对就不能正确表达产品的曲面特征。这一点在连接一些半径比较的圆弧时尤其要注意，很多产品的表面圆弧是凸起的，但由于在连线时取点的问题，会不知不觉地连接成凹进的圆弧。由于圆弧的半径较大，一时还很难察觉，直到创建曲面时才发现问题。这就要求我们在以点连线时一定要观察产品，正确把握曲线的趋势。用于创建曲面的曲线要保证光滑连接，避免产生尖角、交叉、重叠。同时创建面的截面线长度应该差不多。对于分型线是一个平面的产品，以点连接分型线时，一定要把握分型线投影到一个平面上。这是因为测量时的误差和产品的变形，测量的分型线点不可能在一个平面上，虽然这种误差很小，所以根据测量点连接的的分型线也不可能在一个平面上。只有把连接好后的分型线投影到一个平面上，以投影曲线作为产品的分型线，才能保证产品的分型和模具的分型面都在一个平面上。在逆向造型中，曲面的创建方式以直纹曲面、通过曲线网格曲面两种方式为主，再辅以扫描体曲面和截面体曲面两种方式。通过曲线曲面和由点云曲面一般只作为创建上述几种曲面的辅助面。因为直纹曲面、通过曲线网格曲面都同时控制曲面U、V两个方向曲线的阶次、节段和光滑性，所以最为光滑平滑。而通过曲线曲面只控制了U方向曲线阶次、节段和光滑性，V方向的曲线是系统生成的样条曲线，因此难以完全保证曲面的光滑性，而点云曲面在U、V两个方向的曲线都是系统生成的样条曲线，所以更难以保证曲面的光滑性。对于一些拔模角度比较小的直纹曲面，不建议采用两条曲线来创建直纹曲面的做法，因为这样做不能完全保证直纹曲面的拔模角度。这时候一般采用用其中一条曲线沿着脱模方向零角度拉伸，然后再拔模拉伸面的做法，从而保证直纹曲面的拔模角度。创建通过曲线网格曲面的主要线和横越线要尽量相交，不要相切，而且角度最好垂直，不能太大或太小。曲面与曲面之间的交线一定要光滑流畅，如果交线不光滑，则倒圆角就会不光滑，因为曲面与曲面之间交线的趋势决定了曲面与曲面之间倒角的发展趋势。如果产品表面中有两条棱线看起来距离差不多，在选造好一条棱线的情况下，另一条棱线要以第一条棱线偏置来得到，从而保证两条棱线距离的均匀和产品的美观性。曲面的阶次最好不要大于3次。尽量避免3次以上的高阶次曲面，因为高阶次曲面不仅光滑性差，还可能引起不可见的曲率波动，而且会造成数据转换的问题，导致后续操作速度变慢。对于三边形或五边形的曲面要想办法转化为四边形的曲面来创建。不要采取把主要线收敛到一点的做法，把主要线收敛的一点必然会引起曲面的皱折，不但曲面不光滑，而且还往往无法偏置。对称产品在造型时，要“做过头、往回砍、中间做桥接”，也就是说，逆向造型时要做过对称平面，往回裁剪时要裁剪过对称平面，然后把设计好的部分以对称平面镜像，中间再以桥接曲面连接两边曲面。面尽可能做大，要覆盖圆角面。切忌把面做小，导致倒圆角的时候面不够大，进而把面扩大后再去倒圆角的方法。应该把两个面都做大，让面与面之间能够相交，然后再去倒圆角。相交曲面之间都要以圆角过渡。因为在产品设计中不允许有尖角，有尖角的产品往往在尖角处产生应力集中，影响产品的强度，同时还会出现凹痕或气泡，影响产品的外观质量。以圆角过渡不仅避免了应力集中，提高了强度，而且增加产品的美感，有利于塑料在充模时的流动。此外，有了圆角，模具在淬火或使用时不致因为应力集中而开裂。倒圆角的时候要遵循“先大后小、先断后连”的原则。也就是说，半径大的圆角先倒，然后再倒半径较小的圆角；断开的相交曲面的圆角先倒，然后再与相邻曲面倒圆角。种号文件 Siemens.NX.2206.1700.Win64-SSQ.rar Siemens.NX.2206.3001.Win64-SSQ.rar Siemens.NX.2206.4001.Win64-SSQ.rar Siemens.NX.2206.4020.Win64-SSQ.rar Siemens.NX.2206.5001.Win64-SSQ.rar Siemens.NX.2206.6002.Win64-SSQ.rar Siemens.NX.2206.7001.Win64-SSQ.rar Siemens.NX.2206.8060.Win64-SSQ.rar Siemens.NX.2206.8080.Win64-SSQ.rar Page 2 2022-02-11 21:47:41 by 极墨 in UG NX Page 3 2021-06-03 11:07:42 by 极墨笔记 in 安装程序 理论上小版本号越高软件越稳定。安装教程： Page 4 使用方法：把文件全部复制到C:\Program Files\Siemens NX 10.0\LOCALIZATION\pre\simpl_chinese\startup（这是NX默认安装的目的。如果你修改了安装目录，请自行更改）说明：横版字体为仿宋，无装订边去掉了很少用到的扩大号A0+与A0++基于NX10.0制作请在非主模型出图时使用，主模型出图没有做。链接：NX10工程图模板密码：i4ui Page 5 2021-03-24 21:39:44 by 极墨 in UG NX 用于创建曲面的曲线尽可能简单。尽量采用一次和二次曲线来创建曲面，不建议采用样条曲线。也就是说，能用直线连接的就用直线连接，如果一段圆弧不能正确地反应产品的曲线形状，就用两段圆弧连接，最后再考虑样条曲线。如果采用样条曲线来创建曲面，要控制其阶次在3次。如果单段3次样条曲线不能完全反映曲线的形状，可适当增加样条曲线的节段数，采用多段3次的样条曲线来创建曲面。以点连线时，要根据产品曲面的趋势来正确把握线的趋势。切忌线的趋势和产品曲面的趋势不一致，如果线的趋势不对就不能正确表达产品的曲面特征。这一点在连接一些半径比较的圆弧时尤其要注意，很多产品的表面圆弧是凸起的，但由于在连线时取点的问题，会不知不觉地连接成凹进的圆弧。由于圆弧的半径较大，一时还很难察觉，直到创建曲面时才发现问题。这就要求我们在以点连线时一定要观察产品，正确把握曲线的趋势。用于创建曲面的曲线要保证光滑连接，避免产生尖角、交叉、重叠。同时创建面的截面线长度应该差不多。对于分型线是一个平面的产品，以点连接分型线时，一定要把握分型线投影到一个平面上。这是因为测量时的误差和产品的变形，测量的分型线点不可能在一个平面上，虽然这种误差很小，所以根据测量点连接的的分型线也不可能在一个平面上。只有把连接好后的分型线投影到一个平面上，以投影曲线作为产品的分型线，才能保证产品的分型和模具的分型面都在一个平面上。在逆向造型中，曲面的创建方式以直纹曲面、通过曲线网格曲面两种方式为主，再辅以扫描体曲面和截面体曲面两种方式。通过曲线曲面和由点云曲面一般只作为创建上述几种曲面的辅助面。因为直纹曲面、通过曲线网格曲面都同时控制曲面U、V两个方向曲线的阶次、节段和光滑性，所以最为光滑平滑。而通过曲线曲面只控制了U方向曲线阶次、节段和光滑性，V方向的曲线是系统生成的样条曲线，因此难以完全保证曲面的光滑性，而点云曲面在U、V两个方向的曲线都是系统生成的样条曲线，所以更难以保证曲面的光滑性。对于一些拔模角度比较小的直纹曲面，不建议采用两条曲线来创建直纹曲面的做法，因为这样做不能完全保证直纹曲面的拔模角度。这时候一般采用用其中一条曲线沿着脱模方向零角度拉伸，然后再拔模拉伸面的做法，从而保证直纹曲面的拔模角度。创建通过曲线网格曲面的主要线和横越线要尽量相交，不要相切，而且角度最好垂直，不能太大或太小。曲面与曲面之间的交线一定要光滑流畅，如果交线不光滑，则倒圆角就会不光滑，因为曲面与曲面之间交线的趋势决定了曲面与曲面之间倒角的发展趋势。如果产品表面中有两条棱线看起来距离差不多，在选造好一条棱线的情况下，另一条棱线要以第一条棱线偏置来得到，从而保证两条棱线距离的均匀和产品的美观性。曲面的阶次最好不要大于3次。尽量避免3次以上的高阶次曲面，因为高阶次曲面不仅光滑性差，还可能引起不可见的曲率波动，而且会造成数据转换的问题，导致后续操作速度变慢。对于三边形或五边形的曲面要想办法转化为四边形的曲面来创建。不要采取把主要线收敛到一点的做法，把主要线收敛的一点必然会引起曲面的皱折，不但曲面不光滑，而且还往往无法偏置。对称产品在造型时，要“做过头、往回砍、中间做桥接”，也就是说，逆向造型时要做过对称平面，往回裁剪时要裁剪过对称平面，然后把设计好的部分以对称平面镜像，中间再以桥接曲面连接两边曲面。面尽可能做大，要覆盖圆角面。切忌把面做小，导致倒圆角的时候面不够大，进而把面扩大后再去倒圆角的方法。应该把两个面都做大，让面与面之间能够相交，然后再去倒圆角。相交曲面之间都要以圆角过渡。因为在产品设计中不允许有尖角，有尖角的产品往往在尖角处产生应力集中，影响产品的强度，同时还会出现凹痕或气泡，影响产品的外观质量。以圆角过渡不仅避免了应力集中，提高了强度，而且增加产品的美感，有利于塑料在充模时的流动。此外，有了圆角，模具在淬火或使用时不致因为应力集中而开裂。倒圆角的时候要遵循“先大后小、先断后连”的原则。也就是说，半径大的圆角先倒，然后再倒半径较小的圆角；断开的相交曲面的圆角先倒，然后再与相邻曲面倒圆角。去掉了很少用到的扩大号A0+与A0++基于NX10.0制作请在非主模型出图时使用，主模型出图没有做。链接：NX10工程图模板密码：i4ui

Siemens nx tutorial. Siemens nx books pdf. Siemens nx vs solidworks. Siemens nx latest version. Siemens nx cracked version download. Siemens nx cost. Siemens nx cam. Siemens nx vs solid edge. Siemens nx student. Siemens nx certification. Siemens nx versions. Siemens nx pricing. Siemens nx 2412. Siemens nx training. Siemens nx system requirements.